

Datenblatt

Mechanische Bearbeitung

Bezeichnung	Maschinentyp	Bearbeitungs- genauigkeit [mm]	Werkstückgröße [mm]	Nutzlast [t]
KC 150/1	Union Horizontalbohr- und Fräswerk	Pa 0,008	3500 x 2000 Höhe 2000	2 x 10
BFT 110	Union Horizontalbohr- und Fräswerk	B>0,05/L=0,2	1250 x 1450 Höhe 1500	6,3
CWK 1000	CNC-Horizontal-Bearbeitungs- zentrum	B>0,03/L=0,25	1500 x 1550 Höhe 1100	2,5
MAHO 1600	CNC-Bearbeitungszentrum	B>0,03/L=0,03	1800 x 980 Höhe 750	3,0
FH 55 S	CNC-Horizontal-Bearbeitungs- zentrum	B>0,01/L=0,01	D 730x900	0,8
C500 II-IV	CNC-Konsolenfräsmaschine	B>0,4/L>0,4	2500 x450 Höhe 700	3,0
TNA 600	CNC-Drehmaschine	B>0,025/L>0,025	D 450-D 520 x 250	0,35
DS 3	CNC-Spitzendrehmaschine	B>0,15/L>0,15	D 390-D 410 x 250-1500	0,25-1,5
1525	Karusselldrehmaschine mit CNC-Steuerung (auch hand- steuerbar)	B>0,8/L>0,8	D 2400-2700 Höhe 1500	6,3
SKQ 8	NC-Karusselldrehmaschine	B>0,05/L>0,25	D 710-D 920 Höhe 650	3,5
SKQ 12	NC-Karusselldrehmaschine	B>0,05/L>0,05	D 1150-D1400 Höhe 800	5,0

Bezeichnung	Maschinentyp	Bearbeitungsge- nauigkeit (mm)	Werkstückgröße (mm)	Nutzlast (t)
HZFS 5000	Konventionell-Hobelmaschine	ll>0,3/L>0,3	1600 x 5000 Höhe 2000	-
HZFS 6000	Konventionell-Hobelmaschine	ll>0,3/L>0,3	1600 x 5000 Höhe 2000	-
FBDW 2	Konventionell-Fräsmaschine	ll>0,25/L>0,5	500 x 2500 Höhe 750	3,0
PYE 6351	Konventionell-Hydraulikpresse	Pressdruck ≤ 60t	Höhe 650	-
BR 50	Konventionell-Radialbohrma- schine	0,2	-	-
RFH 75	Konventionell-Radialbohrma- schine	1	-	-
RF31 /A	Konventionell-Radialbohrma- schine	1	-	-
HES 260	Konventionell-Bandsäge	ll>0,8	D 250 (250 x 400)	-
FCV 63	Konventionell-Konsolenfräs- maschine	ll>0,5	500 x 2000 Höhe 700	-
SNA 560	Konventionell-Drehmaschine	B>0,05/L>0,1	D 320 (D 580) x 1500	-
SNA 800	Konventionell-Drehmaschine	B>0,15/L>0,25	D 500 (D 830) x 2000	-